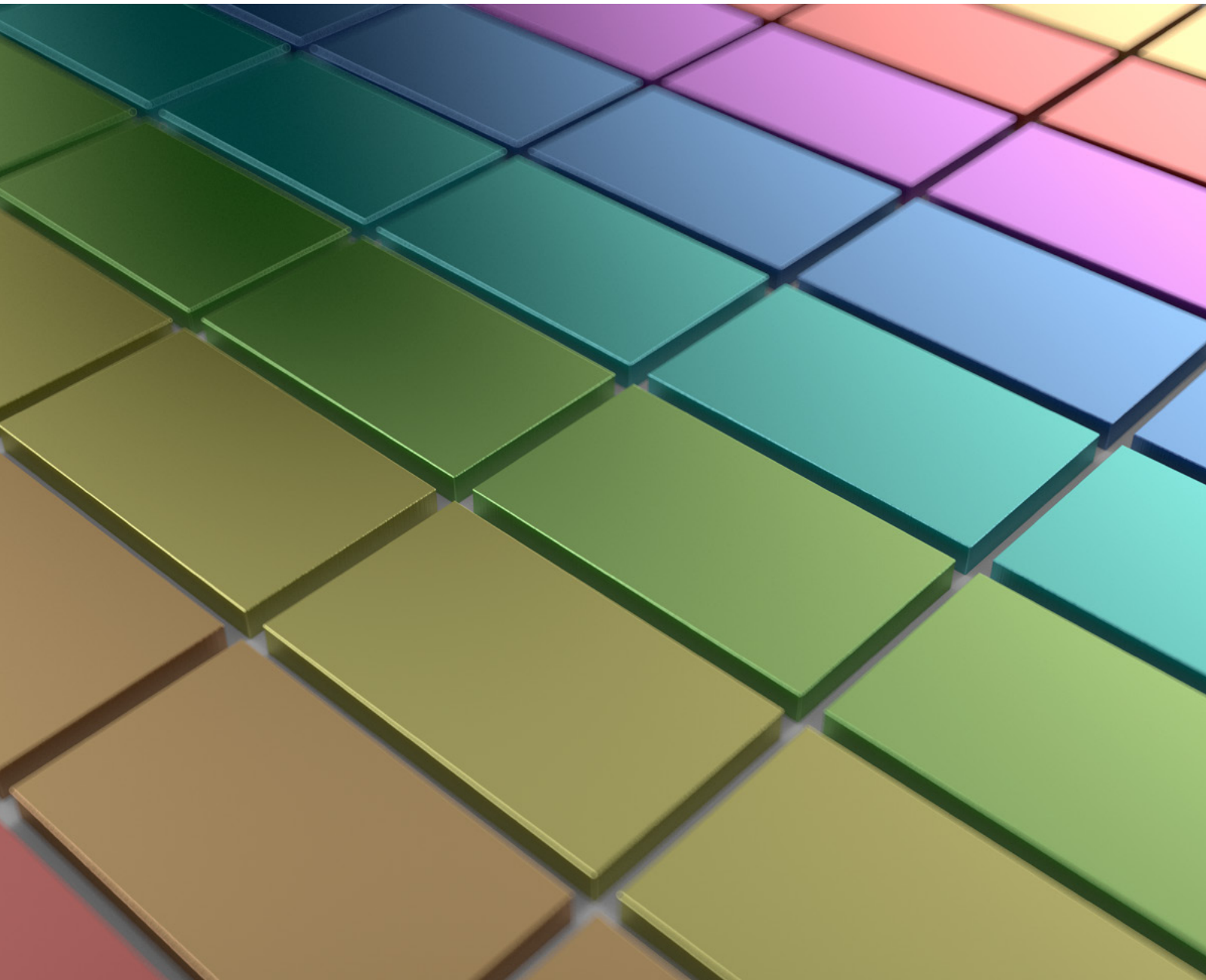


ALMET

Aluminium Gussplatten CASTAL X Das Material für ein besseres Eloxalergebnis.



Wir bringen Aluminium in Bestform.

CASTAL X - Für das bessere Eloxalergebnis

CASTAL X ist die Gussplatten-Lösung für hochwertigste Produkte, die aus optischen Gründen eloxiert werden.

Die Materialeigenschaften bieten nicht nur exzellente Werte im Inneren, sondern bestechen durch eine gleichbleibende Oberflächenqualität, die auch bei Serienproduktionen für eine einheitliche Oberflächenfärbung sorgen.

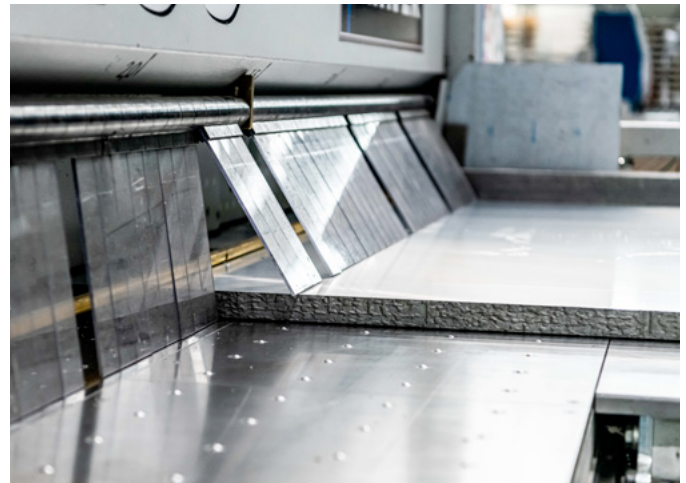
CASTAL X ist also die erste Wahl, wenn es um perfekte Optik geht, ohne einen Kompromiss im Bereich der technischen Materialeigenschaften zu machen.

Lieferbar in Materialstärken von 6 bis 100 mm

Lieferzustand gegossen, beidseitig gefräst und Schutzfoliert mit einer Dickentoleranz von +/- 0,1 mm

Anwendungsgebiete

- Apparatebau
- Verpackungsindustrie
- Automatisierungstechnik
- Metallbau
- Fahrzeugbau
- Medizintechnik
- Elektronik
- Sportgerätebau
- Design
- Displays



Verarbeitung

CASTAL X kann für alle technischen Bereiche eingesetzt werden, bei denen die gegossene Standardlegierung EN AW-5754 ebenfalls zum Einsatz kommt. Zusätzlich bietet CASTAL X die Eigenschaft, sich beim Anodisieren hervorragend zu verhalten.

CASTAL X ist in Dicken von 6 mm bis 100 mm lieferbar. Das Format 1400 x 4000 mm ist mit den Abmaßtoleranzen des entsprechenden Dickenbereiches verfügbar.

(Andere Abmessungen auf Anfrage)

Schweisbarkeit

- Sehr gut (mit SG-ALMg3)
- Bitte kontaktieren Sie ALMET für Empfehlungen
- MIG, WIG, EB

Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ sehr gut

Zerspanbarkeit

- gut

Korrosionsbeständigkeit

- gut in Normalatmosphäre
- ausgezeichnet in Meerwasseratmosphäre

Chemische Zusammensetzung

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ti	Zn
< 0,4	< 0,4	< 0,1	< 0,5	2,6-3,6	< 0,3	< 0,15	0,2

Minimale mechanische Eigenschaften

Legierung	Abm. mm	Rm MPa	Rp _{0,2} MPa	A%	HB typisch
CASTAL X	≤ 100	200-220	80-100	>12	>55

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit 110-140 (0 °C -100 °C)	Wärmeausdehnungskoeffizient	Elastizitätsmodul	Elektrische Leitfähigkeit	Rautiefe (Ra)	Planheitsabweichung	Dickentoleranz
115-160 W/mK	23,9 10 ⁻⁶ /K	70 GPa	18-23 MS/m	0,25 µm	0,20-0,50 mm	+/- 0,1 mm

CASTAL X Zuschnittservice

Für Ihre CASTAL X Plattenzuschnitte steht Ihnen, wie gewohnt, unser kompetentes und modern ausgestattetes Sägezentrum zur Verfügung. Als Service bieten wir unter anderem:

- Ringe & Ronden · Konturzuschnitte
- Wasserstrahlzuschnitte
- Laserzuschnitte
- auf Wunsch alle Abmessungen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Modernstes Equipment:

Kreissägen

Für Zuschnitte stehen mehrere Plattenkreissägen zur Verfügung.

Sägebereiche:

Wir fertigen Zuschnitte bis 220 mm Plattendicke mit Sägetoleranzen gemäß 2768-m

Ab 225 mm sägen wir Blöcke bis 600 mm mit Sägetoleranzen DIN/ISO 2768-c oder-v bis zu einem maximalen Schnittbereich von 3200 x 3200 mm.

Max. Länge 4000 mm.

Engere Toleranzen auf Anfrage.

CASTAL X Bauteile-Service

Das ALMET-Bearbeitungs-Center mit seinem umfangreichen Maschinenpark hat sich auf die mechanische Bearbeitung von Aluminium spezialisiert.

ALMET übernimmt für Sie den kompletten Fertigungsprozess bis hin zum einbaufertigen Bauteil.

Alle Bearbeitungsvorgänge werden von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt. Damit stellen wir die Qualität in der Produktion sicher und nehmen Ihnen den Bereich der Qualitätssicherung ab.

Umfangreiche Mess- und Prüfeinrichtungen gewährleisten zudem die Einhaltung engster Vorgaben, auch bei komplizierten Teilen.

Große Bandsägen

Zum Sägen von Platten/Blöcken bis max. 600 mm Dicke.

Toleranzen: dickenabhängig.

Rondensägen

Zum automatischen Aufsägen von Quadraten in Ronden und Ringe.

Größter Sägedurchmesser 1500 mm bei einer maximalen Dicke von 300 mm

Kleinster Sägedurchmesser 290 mm

Kleinere Durchmesser und größere Dicken auf Anfrage.

Planfräsen von Platten

Abmessungen bis 1500 x 3000 mm



CASTAL X im Überblick

- Spannungsarme und verzugsfreie Gussplatten
- Ausgezeichnet beständig gegen Wasser/Meerwasser
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Gute Schweißbarkeit
- Sehr gute Zerspanbarkeit
- Besitzt hervorragenden Glanz nach dem mechanischen Polieren
- Hervorragend geeignet für das optische Anodisieren mit konstanten Ergebnissen

Remshalden

(Hauptverwaltung)
Wilhelm-Enßle-Strasse 76
73630 Remshalden
Telefon: +49 7181 / 96 44 8 -0
E-Mail: remshalden@almet.ag

Düsseldorf

(Verkaufsbüro)
Wiesenstraße 21
40549 Düsseldorf
Telefon: +49 211 / 50 62 -0
E-Mail: duesseldorf@almet.ag

Mannheim

(Verkaufsbüro)
Chemnitzer Straße 6-8
68309 Mannheim
Telefon: +49 621 / 8 50 08 -0
E-Mail: mannheim@almet.ag

Immendingen

(Lager und Sägezentrums Süd)
Bachzimmerer Straße 23
78194 Immendingen
Telefon: +49 7462 / 94 88 -0
E-Mail: immendingen@almet.ag

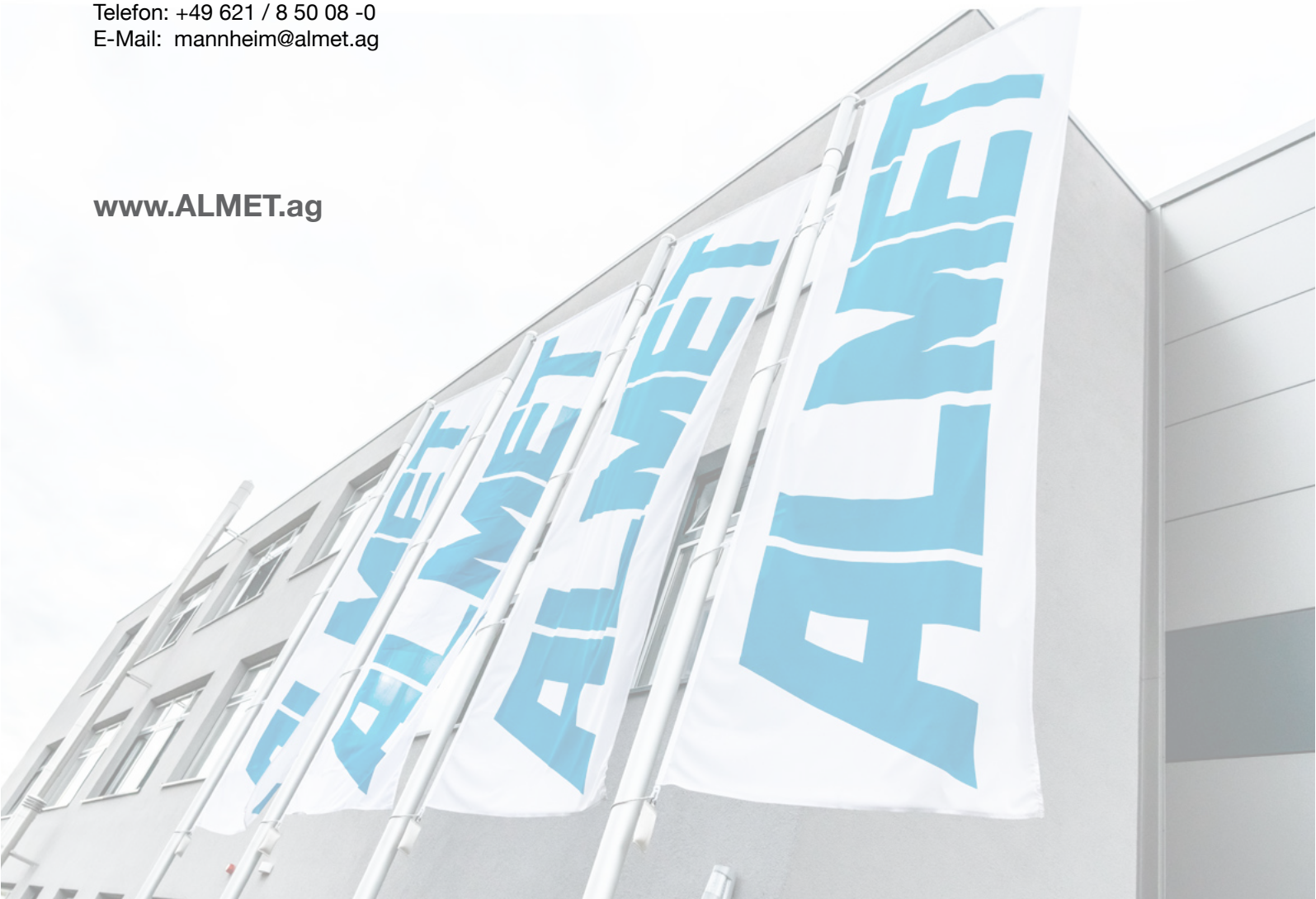
Gera

(Verkaufsbüro)
Telefon: +49 171 / 9 70 85 80
E-Mail: gera@almet.ag

München

(Verkaufsbüro)
Telefon: +49 8123 / 88 92 89
E-Mail: muenchen@almet.ag

www.ALMET.ag



ALMET

Wir bringen Aluminium in Bestform.